

Réducteur de pression en acier inoxydable - Modèle DM15



Description:

Les réducteurs de pression sont utilisés pour réguler la pression d'alimentation dans un système. Pour équilibrer les différentes pressions d'entrée à une pression donnée du côté de la sortie.

Caractéristiques du produit:

- convient aux **fluides liquides et gazeux non collants**
- version industrielle
- avec piston de commande et bague d'appui
- **raccord de manomètre intégré G 1/4" pouce axial**
- réglage de la pression par tige non montante
- position de montage au choix

Raccordement:

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2" Pouce

Température:

-40°C jusqu'à
+120°C

Pression:

Pression amont: jusqu'à 60,0 bar
Pression aval: 0,5 bar - 50,0 bar

Type de construction:

Matière du corps:

Joint:

Pièces internes:

Ressort:

Position de montage:

Pression amont:

Pression aval:

Raccordement:

Option:

réducteur de pression avec raccords à manchon

acier inoxydable 1.4408

FKM / -10°C jusqu'à +120°C

EPDM / -40°C jusqu'à +120°C

acier inoxydable 1.4404

acier inoxydable 1.4568

au choix, de préférence à la verticale

jusqu'à 60,0 bar

version 0: 5-30 bar

version 1: 10-50 bar

version 2: 0,5-15 bar (version à membrane avec ventilation secondaire*)

version 3 : 0,5-15 bar (version à membrane sans ventilation secondaire*)

Attention : version 2 ne convient qu'aux gaz neutres (par ex. air comprimé)

filetage femelle selon DIN EN ISO 228 BSP-P

support mural pour le montage

* Qu'est-ce qu'une purge secondaire et à quoi sert-elle ?

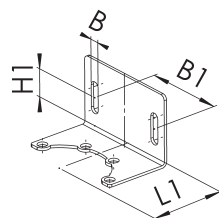
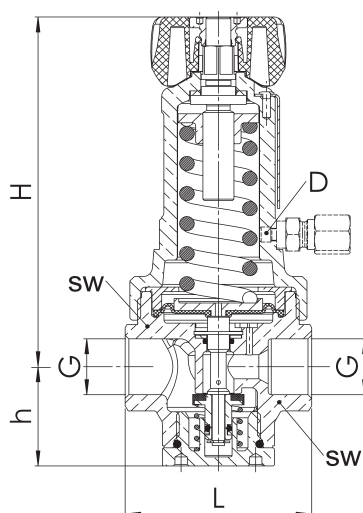
La ventilation secondaire est un trou supplémentaire, généralement dans le capot de ressort du réducteur de pression.

Sur les réducteurs de pression avec aération secondaire, la pression aval peut être abaissée même en cas de consommation nulle, c'est-à-dire lorsque le réducteur de pression est fermé.

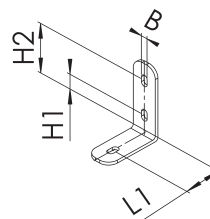
Lorsque la pression est abaissée, le fluide s'échappe à l'air libre par le trou en question. Il est donc conseillé de n'utiliser les réducteurs de pression à purge secondaire qu'avec des gaz neutres, comme l'air comprimé.

Dimensions:

Diamètre nominal	DN	8	10	15	20	25	40	50
Raccordement	Pouce	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Pression amont	bar	60	60	60	60	60	60	60
Pression aval version 0	bar	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
Pression aval version 1	bar	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50
Pression aval version 2	Bar	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15
Dimensions de montage en mm	L	68	68	60	78	102	136	136
	H	120	120	120	180	215	260	270
	h	33	33	33	40	56	63	70
Support (Option)	SW	26	26	26	32	44	58	70
	L1	38	38	38	51	61	85	85
	H1/H2	18/62	18/62	18/62	18/58	22/80	15	15
	B/B1	5,5	5,5	5,5	6,5	8,5	10,5/90	10,5/90
Valeur KVS	m3/h	1,6	1,6	1,6	3,4	5,5	12,7	12,7
selon DIN EN 60534-2-3								
Poids	kg	1,1	1,1	1,1	2,5	4,5	8,1	8,8



DN40-DN50



DN8-DN25

Structure numéro d'article:

Modèle	Plage de réglage	Joint	Taille
DM15	00 – 5-30 bar	00 – FKM 01 – EPDM	01 – 1/4"
	01 – 10-50 bar		02 – 3/8"
	02 – 0,5 – 15 bar (version à membrane avec ventilation secondaire - uniquement pour les fluides neutres, gazeux)*		03 – 1/2"
	03 - 0,5 - 15 bar (version à membrane sans ventilation secondaire - pour fluides liquides & gaz)		04 – 3/4"
			05 – 1"
			07 – 1 1/2"
			08 – 2"

Exemple n° DM15010004:

DM15 | **01** | **00** | **04**

Réducteur de pression en acier inoxydable
 Pièces internes en acier inoxydable
 Plage de réglage: 10 – 50 bar
 Raccordement: filetage femelle
 Joint: FKM
 Taille: 3/4"

***Attention : la version 02 ne convient qu'aux gaz neutres (par ex. air comprimé) !**

Illustration similaire, sous réserve de modifications techniques et dimensionnelles.